



TUBI CONDUIT

PER PASSAGGIO DI CAVI E IMPIANTI ELETTRICI ANTIDEFAGRANTI (AD-PE)

CONDUIT TUBES

FOR DUCTING OF CABLES AND EXPLOSION-PROOF ELECTRICAL SYSTEMS (AD-PE)

UNI 7683 UNI 7684

La normativa europea UNI 7683-7684 specifica i requisiti per i tubi tondi zincati saldati di acciaio al carbonio non legato con filettatura gas conica. I tubi sono destinati all'utilizzo per il passaggio di cavi, in impianti elettrici antideflagranti a prova di esplosione (AD-PE).

| | |
|-----------------------------------|---|
| Processo di fabbricazione: | Saldatura longitudinale |
| Acciaio: | Fe360 |
| Finiture alle estremità: | Filettatura gas conica UNI 6125 con manicotto UNI 7684 o filettatura americana NPT Manicotto zincato avvitato ad una estremità e l'altra estremità protetta da tappo di materiale plastico |
| Gamma dimensionale: | Da Ø ½" (21,3 mm) a Ø 4" (114,3 mm) |
| Spessori di fabbricazione: | Standard come da tabelle riportate successivamente |
| Finiture superficiali: | Zincati a caldo secondo EN 10240 |
| Lunghezza standard: | 6000 mm |
| Controlli qualitativi: | Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current) secondo EN 108931 Prova di trazione Prova di curvatura |
| Marcature standard: | Marcato con inchiostro blu secondo norma |
| Documenti: | Attestato di conformità 2.2 in accordo alla norma EN 10204. Su richiesta attestato 3.1B |



UNI 7683 UNI 7684

The European norm UNI 7683-7684 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round galvanised tubes with tapered gas thread. The tubes are intended for ducting of cables in explosion-proof electrical installations (AD-PE).

| | |
|-----------------------------------|---|
| Manufacturing process: | Longitudinal welding |
| Steel: | Fe360 |
| End finishings: | Tapered gas thread as per UNI 6125 with socket as per UNI 7684 or American NPT thread |
| Size range: | From Ø ½" (21.3 mm) to Ø 4" (114.3 mm) |
| Manufacturing thicknesses: | Standard as per the table |
| Surface finishings: | Hot-dip galvanized as per EN 10240 |
| Standard length: | 6000 mm |
| Quality controls: | Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) as per EN 108931 Tensile test Bending test |
| Standard marking: | Marked with blue ink as per norm requirements |
| Documents: | Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1B certificate on request |

| Steel grade | Chemical composition % | | | | | Mechanical properties | | |
|--------------|------------------------|----------------|--------------|--------------|-------------|------------------------------------|---------------------------|---------------------|
| Steel Name | C Max | Mn Max | P Max | S Max | Si Max | Upper Yield strength Reh min (Mpa) | Tensile strength Rm (Mpa) | Elongation A min. % |
| Fe360 | 0,17 | 0,4-0,8 | 0,045 | 0,045 | 0,35 | 215 | 360-480 | 24 |

Tubi conduit UNI 7683 - 7684
Conduit tubes UNI 7683 - 7684

| Ø nominale Nominal Ø | Ø nominale Nominal Ø | Spessore Thickness | Peso Weight |
|-------------------------|-------------------------|-----------------------|----------------|
| | mm | mm | Kg/m |
| 1/2" | 21,3 | 2,3 | 1,17 |
| 3/4" | 26,9 | 2,3 | 1,46 |
| 1" | 33,7 | 2,9 | 2,30 |
| 1" 1/4" | 42,4 | 2,9 | 2,96 |
| 1" 1/2 | 48,3 | 2,9 | 3,39 |
| 2" | 60,3 | 3,2 | 4,70 |
| 2" 1/2 | 76,1 | 3,2 | 6,04 |
| 3" | 88,9 | 3,6 | 7,94 |
| 4" | 114,3 | 4,0 | 11,39 |

comm@antideflagrantigce.com